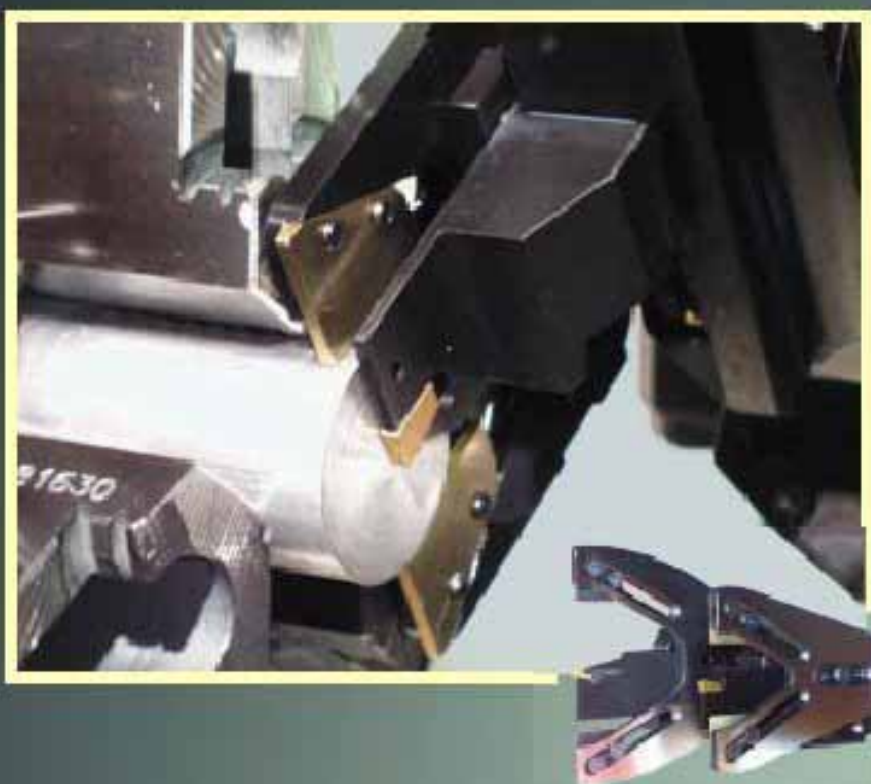


The PULLEX[®] System

Crocodile



"Vorreste fare quest'operazione in minor tempo?" ...con l'impiego di un Crocodile montato direttamente sul troncatore, la barra viene presa contemporaneamente al taglio per poi estrarla e posizionarla nella nuova posizione di lavoro.



MPC

The PULLEX® System

Avete la possibilità di ridurre il ciclo di lavoro utilizzando questo rivoluzionario traina barra, che diventa corpo unico con il troncatore:

- che prende la barra istantaneamente dopo la troncatura ed il fermo mandrino.
- che traina la barra sino alla nuova posizione; la torretta arretra ed effettua il cambio automatico dell'utensile.



PULLEX needs no extra tool-post.



PULLEX' extremely compact design allows cut-off very close to the chuck jaws.

PULLEX avanza la barra entro 1,5-2 secondi, i 10-15 secondi necessari per eseguire la stessa operazione con uno spingibarra convenzionale.

Ne consegue che ad esempio con un ciclo pezzo di 50 secondi vi accorgete che:



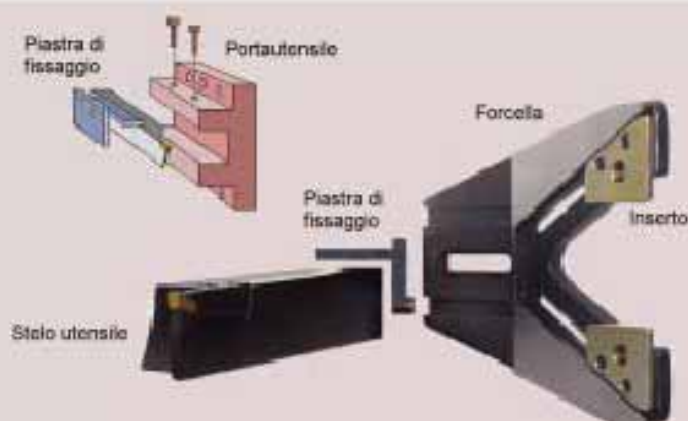
1 giorno/settimana

- usando PULLEX risparmierete un giorno alla settimana
- che questo è l'accessorio più vantaggioso per il Vs. tornio CNC

Montaggio su steli quadri:

La piastra di fissaggio si inserisce tra lo stelo dello utensile e la parete superiore del portautensile.

La forcella viene successivamente montata sulla piastra di fissaggio.



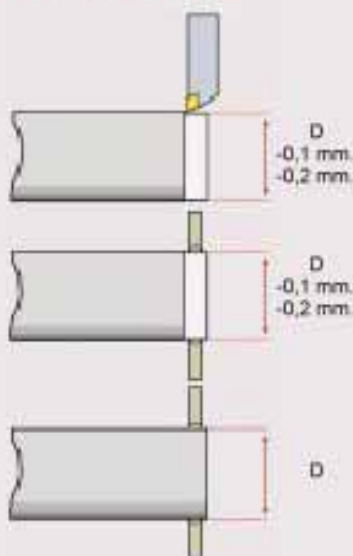
Montaggio su lame:

La piastra di fissaggio si adatta a differenti misure e marche di portautensili e viene avvitata sul corpo del portautensile.

La forcella va montata sulla piastra di fissaggio.



Posizionamento degli inserti di presa.



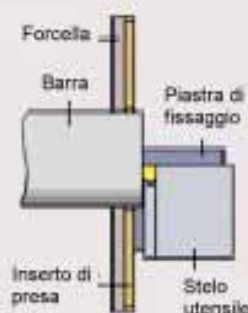
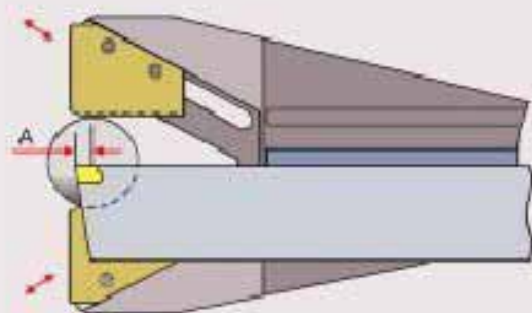
Questo metodo per il posizionamento degli inserti di presa è veloce e preciso.

Consente inoltre l'eliminazione di errori originati dalla torretta e/o dal portautensile.

Tornire un collarino di diametro inferiore al diametro barra di 0,1 - 0,2 mm.

Posizionare gli inserti di presa contro il diametro tornito e fissarli in quella posizione.

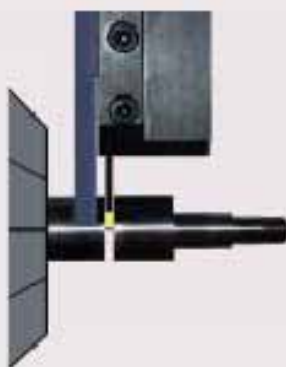
Il serraggio effettuato dagli inserti di presa sulla barra, aumenta quando il mandrino autocentrante è aperto.



Gli inserti di presa vanno posizionati dentro le loro sedi scanalate (muovendoli nella direzione delle frecce) sul diametro desiderato entro il campo di presa della forcella (1-30 mm, o 30-60 mm.) secondo il modello.

Gli inserti di presa sono temprati e rettificati a profilo, per una migliore prestazione. Dopo la troncatura si ferma il mandrino, si fa avanzare di un poco il PULLEX (vedi quota A) oltre il centro barra per afferrare la barra.

Ciclo operativo



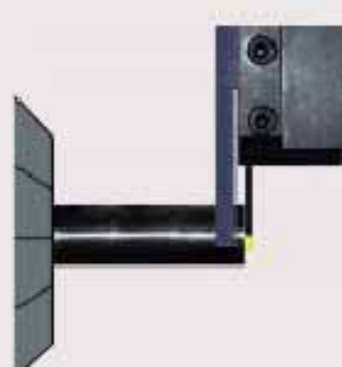
Inizio troncatura



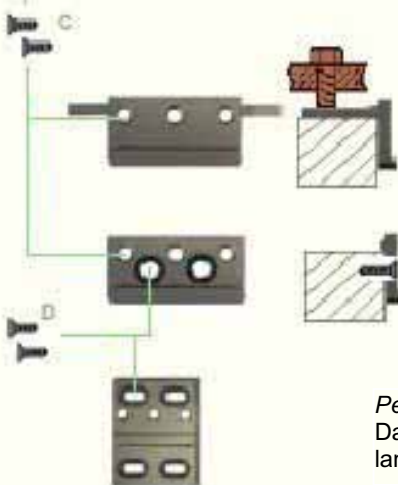
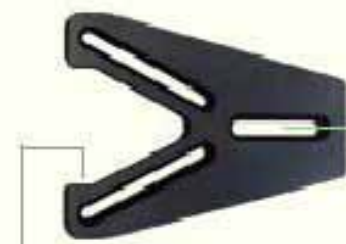
Dopo la troncatura si arresta il mandrino



Si fa avanzare il PULLEX un poco oltre il centro della barra per afferrare la barra



Si aprono i morsetti del mandrino e la barra viene tirata fuori sino alla nuova posizione.



FORCELLA

CODICE	CAPACITA'
C30	1-30 mm

PIASTRA DI FISSAGGIO

Per stelo
Da montare
con lo stelo
del troncatore

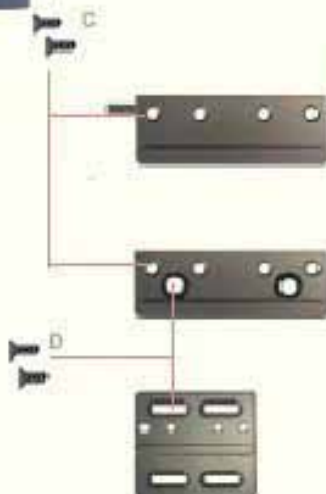
CODICE
C302

Per stelo
Da fissare con
viti nello stelo
del troncatore

CODICE
C303

Per lama h=26 mm.
Da fissare sul porta
lama

CODICE
C301



FORCELLA

CODICE	CAPACITA'
C60	30-60 mm

PIASTRA DI FISSAGGIO

Per stelo
Da montare
con lo stelo
del troncatore

CODICE
C602

Per stelo
Da fissare con
viti nello stelo
del troncatore

CODICE
C603

Per lama h=32 mm.
Da fissare sul porta
lama

CODICE
C601

Parti di ricambio

CODICE	FIG	DESCRIZIONE
PFD-1	A	Inserto di presa
M4x6	B	Vite per inserto di presa

CODICE	FIG	DESCRIZIONE
M5x8	C	Vite piastra di fissaggio
M5x10	D	Vite piastra di fissaggio

NOTA: Le piastre di fissaggio possono essere utilizzate per utensili sinistri e destri
Le diverse misure di forcelle e piastre di fissaggio possono essere scambiate, forcella grande con piastra di fissaggio piccola e viceversa.

Distributori per l'Italia



CM MARANGONI SRL
Contrà San Silvestro, 14 I - 36100 VICENZA
Tel. +39 0444 544087 Fax +39 0444 320201
e-mail info@cmmarangoni.it



MPC Automation Systems AB
Box 5879, S-102 40 Stockholm, Sweden
Phone: +46 8 6670950 Fax +46 8 6670952
Visit us at <http://www.barpuller.com>